**หนังสือแจ้งผลการซักซ้อมแผนฉุกเฉินระบบบาทเนต ประจำปี........**

 วันที่………………………………….

เรื่อง แจ้งผลการซักซ้อมแผนฉุกเฉินระบบบาทเนต

เรียน ผู้อำนวยการอาวุโส ฝ่ายจัดการธนบัตรและบริการระบบการชำระเงิน ธนาคารแห่งประเทศไทย

 ตามระเบียบธนาคารแห่งประเทศไทย ว่าด้วยบริการบาทเนต พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 12 เมษายน 2549 ข้อ 74 ข้าพเจ้าขอนำส่งรายงานการซักซ้อมแผนฉุกเฉินระบบบาทเนตของผู้ใช้บริการบาทเนตทาง e-Mail ให้ ธปท. ตามแบบที่กำหนด

 ข้าพเจ้า......(ชื่อสถาบันผู้ใช้บริการบาทเนต)....... ได้ดำเนินการซักซ้อมแผนฉุกเฉินระบบบาทเนตตามแนวปฏิบัติในการซักซ้อมแผนฉุกเฉินระบบบาทเนต ของธนาคารแห่งประเทศไทย (ธปท.) เพื่อรองรับในการเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน และสามารถใช้งานได้จริงเมื่อมีเหตุฉุกเฉินโดยไม่ก่อผลกระทบต่อระบบโดยรวม

 จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

 ลงลายมือชื่อ .....(ผู้มีอำนาจลงนาม)................

 (......................................................)

 เพื่อ.........(ชื่อสถาบันผู้ใช้บริการบาทเนต).........

หน่วยงาน.....(รายงานผลการซักซ้อมแผนฉุกเฉิน)......

ชื่อผู้ประสานงาน...............................................

โทร. ..........................................

หมายเหตุ ลงนามโดยผู้มีอำนาจลงนามตามหนังสือมอบอำนาจตามระเบียบธนาคารแห่งประเทศไทย
 ว่าด้วยการบริการบาทเนต (แบบฟอร์ม B2.1)